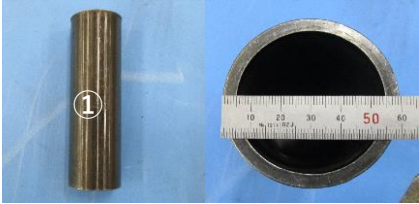


A70スープラ フロントロアアームブッシュ圧入作業要領

準備工具



品番:09308-14010
リブ レサパ イブ A
必要寸法
内径Φ50



パイプ 長さ150mm
(同様の代替品で可)



外径Φ42



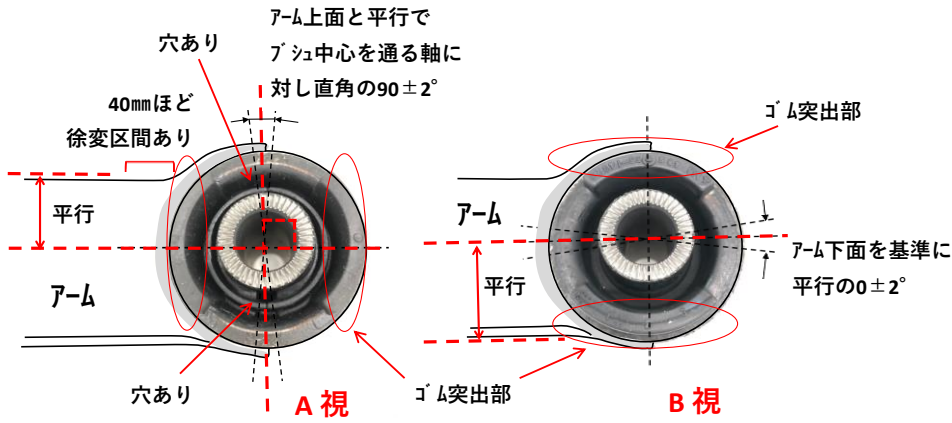
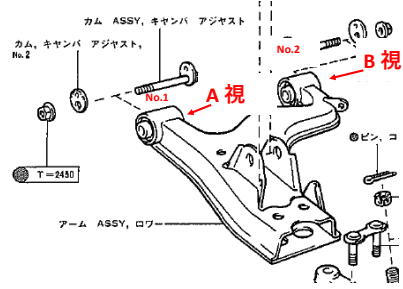
品番:09635-20010
リブ レサパ イブ B

必要寸法
内径Φ47



品番:09950-60010
リブ レサセット(同様の代替品で可)

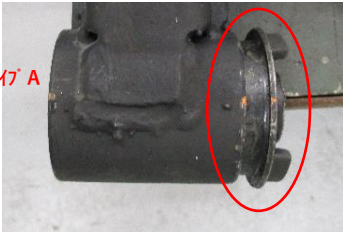
ロアアーム全体図



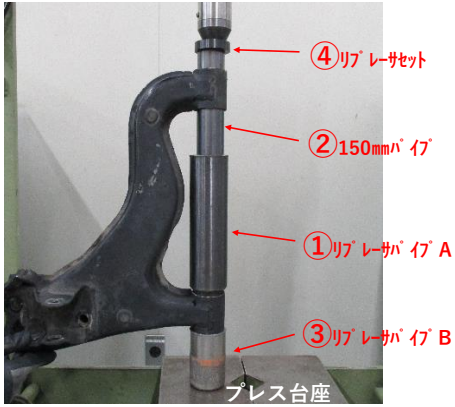
作業手順



1. 準備工具とロアアームを油圧プレスにセットする。
No.17ブッシュを先に打ち込む。
ブッシュの向きは右上のA視に示す範囲内になるように取付ける。



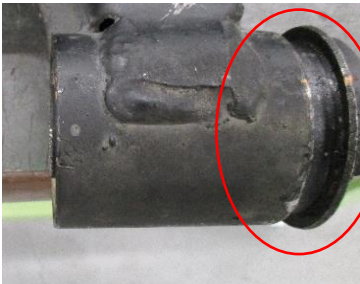
2. ブッシュを圧入しプレス台座に当たらないよう直前で止める。



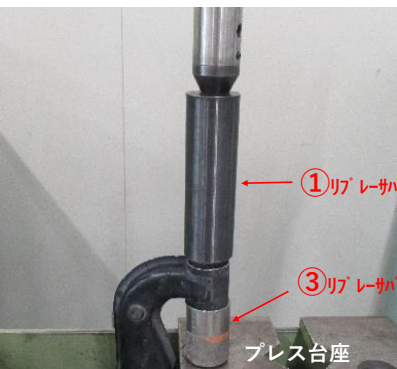
3. リブ レサパ イブ B ③をアームの下に入れブッシュの逃げをつくり打ち込む。
(1で③を入れても良いが、アームが不安定になりやすい為リスクがある)
リブ レサパ イブ B ③を用いずに圧入するとブッシュ内筒が
外筒より先にプレス台座に接触しブッシュが損傷するため注意。



4. 次にNo.2ブッシュを打ち込む。
ブッシュの向きは右上のB視に示す範囲内になるように取付ける。



5. ブッシュを圧入しプレスの台座に当たらないよう直前で止める。



6. リブ レサパ イブ B ③をアームの下に入れブッシュの逃げをつくり打ち込む。
(1で③を入れても良いが、アームが不安定になりやすい為リスクがある)
リブ レサパ イブ B ③を用いずに圧入するとブッシュ内筒が
外筒より先にプレス台座に接触しブッシュが損傷するため注意。



《ひとこと》

圧入後、リブ レサパ イブ A ①が当たる面のゴムが潰れて切れて見えるが
フランジの上にはみ出した余剰なゴムを押し潰すだけなので問題はない。
リブ レサの内径の大きい物を使用すると、ブッシュのフランジにかかる面積が
少なくなるためリブ レサパ イブ A ①の内径は50mmが望ましい